

FICHE TECHNIQUE MACHINE

Document interne — à conserver avec le dossier machine

Réf. : _____ Date : ____/____/____

1. IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Désignation / Type	Presse à injection	Marque	Demag Plastics Group
Désignation / Type	Presse à injection	Marque	ARBURG
Modèle / Référence	Ergotech Extra 500-310	Année de fabrication	2003
Catégorie	Injection plastique	Sous-catégorie	Hydraulique

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tonnage / Force (kN ou T)	500 kN (50 T)	Puissance moteur (kW)	~18,5 kW (pompe)
Dimensions (L × l × H)	~3 900 x 1 400 x 1 900 mm	Poids total (kg)	~2 800 kg
Course (mm)	400 mm	Table de travail (mm)	540 x 540 mm
Vitesse / Cadence	62 l/min	Alimentation électrique	400 V / 3~ / 50 Hz
Pression de travail (bar)	2 020 bar	Débit (si applicable)	N/A
Commandes / Automate	NC4 (Demag Ergotech)	Langue commande	Allemand

Spécifications supplémentaires

Vis Ø35 mm — Vol. injection max. 168 cm³ — Poids matière max. ~149 g (PS) — Pression injection 2 020 bar — Espace entre colonnes 420 x 420 mm — Hauteur moule min. 250 mm — Distance max. entre plateaux 750 mm — Pression hydraulique max. 210 bar — Débit max. 62 l/min — Poids huile 2,8 t — Série 3