

FICHE TECHNIQUE MACHINE

Document interne — à conserver avec le dossier machine

Réf. : _____ Date : ____/____/____

1. IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Désignation / Type	Presse à injection	Marque	Demag Ergotech
Désignation / Type	Presse à injection	Marque	ARBURG
Modèle / Référence	Ergotech Viva 350-115	Année de fabrication	2001
Catégorie	Injection plastique	Sous-catégorie	Hydraulique

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tonnage / Force (kN ou T)	350 kN (35 T)	Puissance moteur (kW)	~11 kW (pompe)
Dimensions (L × l × H)	3 200 x 1 300 x 1 800 mm	Poids total (kg)	~1 800 kg
Course (mm)	350 mm	Table de travail (mm)	410 x 410 mm
Vitesse / Cadence	45 l/min	Alimentation électrique	400 V / 3N/PE~ / 50 Hz
Pression de travail (bar)	2 441 bar	Débit (si applicable)	N/A
Commandes / Automate	NC4 (Demag Ergotech)	Langue commande	Allemand

Spécifications supplémentaires

Vis Ø22 mm — Vol. injection max. 48 cm³ — Poids matière max. ~43 g (PS) — Pression injection 2 441 bar — Espace entre colonnes 280 x 280 mm — Hauteur moule min. 180 mm — Distance max. entre plateaux 530 mm — Pression hydraulique max. 210 bar — Débit max. 45 l/min — Poids huile 1,8 t