

FICHE TECHNIQUE MACHINE

Document interne — à conserver avec le dossier machine

Réf. : _____ Date : ____ / ____ / ____

1. IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Désignation / Type	Presse à injection	Marque	Sumitomo (SHI) Demag
Désignation / Type	Presse à injection	Marque	Sumitomo (SHI) Demag
Modèle / Référence	Systec 80/420-120	Année de fabrication	2010
Catégorie	Injection plastique	Sous-catégorie	Hydraulique

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tonnage / Force (kN ou T)	800 kN (80 T)	Puissance moteur (kW)	~22 kW (pompe)
Dimensions (L x l x H)	170 l/min (Omax)	Poids total (kg)	~4 200 kg
Course (mm)	450 mm (ouverture moule)	Table de travail (mm)	600 x 600 mm
Vitesse / Cadence	N/A	Alimentation électrique	400 V / 3~ / 50 Hz
Pression de travail (bar)	~2 006 bar (injection max.)	Débit (si applicable)	N/A
Commandes / Automate	CDIAS NC5	Langue commande	Français

Spécifications supplémentaires

Écartement colonnes 420 x 420 mm — Vis Ø25 mm — Vol. injection max. 61 cm³ — Poids matière max. 54 g (PS) — Éjecteur 41 kN / 150 mm — Pression hydraulique max. 235 bar — N° machine 7351-0028